

УТВЕРЖДАЮ:

Исполнительный директор  
ООО «СТЕПЬ-Инвестиции»

С.А. Лысенко

«\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2022г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку оборудования:

**«транспортное оборудование для подготовительного отделения цеха жарки снеков»**

расположенной по адресу: 346712, Ростовская область, Аксайский район,  
х. Александровка, ул. Вишневая, 24.

Перечень данных и требований	Основные данные и требования
1. Общие требования	
1.1 Заказчик (контактное лицо)	Главный технолог отдела развития – Державцев Евгений Сергеевич; e-mail: Derzhavcev.ES@ahstep.ru тел.: +8-988-990-06-31
1.2 Вид работ, цели и задачи	Виды работ: - Поставка оборудования;  Цели и задачи работ: - Поставка оборудования для подготовительного отделения цеха жарки снеков;
1.3 Адрес	346712, Ростовская область, Аксайский район, х. Александровка, ул. Вишневая, 24
1.4 Сроки исполнения	Согласно условиям договора, приоритетно до 01.11.2022 г.
2. Требования к поставке оборудования	
2.1 Перечень поставляемого оборудования;	Общая технологическая схема подготовительного отделения с указаниями позиций транспортных элементов указана в Приложении №1. Подробная спецификация поставляемого оборудования указана в Приложении №2.  Перечень поставляемого оборудования: 1) Z-нория поз.1.1 – 1 шт. (10т/ч, по графической спецификации - Приложение №3); 2) Z-нория поз.1.2 – 1 шт. (10т/ч, по графической спецификации - Приложение №3); 3) С-нория поз.1.3 – 1 шт. (10т/ч, по графической спецификации - Приложение №3); 4) Нория «НЛ-10» поз.1.4 – 1 шт. (10т/ч, высота 8753мм, - по графической спецификации - Приложение №4); 5) Транспортёр цепной «КСЦ-50» поз 2.1 – 1шт. (10т/ч, длина 14450мм, - по графической спецификации - Приложение №5); 6) Транспортёр винтовой «УВТ-200» поз 3.1 – 1шт. (10т/ч, длина 2500мм, - по графической спецификации - Приложение №6); 7) Транспортёр винтовой «УВТ-200» поз 3.2 – 1шт. (10т/ч, длина 10000мм, - по графической спецификации - Приложение №6); 8) Транспортёр ленточный скребковый поз 4.1 – 1шт. (по графической спецификации - Приложение №7); 9) Клапан перекидной односторонний «КОЭ-245» поз. N1...N3 - 3 шт.; 10) Задвижка к бункерам «ЭЗР-200х200» поз. 20.1, 20.2 - 2 шт.; 11) Локальный фильтр для нории «ФЛ-3.15А» для поз. 1.4 - 1 шт.

2.2 Требования к поставке оборудования;	<p>Требования к поставке оборудования:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Оборудование должно поставляться в комплекте с приборами КИПиА и электродвигателями, согласно спецификации, Приложение №2;</li> <li>- Гарантия на поставляемое оборудование 2 года;</li> <li>- Оборудование должны быть сертифицированы, технические устройства должны соответствовать установленным законодательством по промышленной безопасности требованиями (иметь сертификат ТР ТС, или разрешение на применение, или заключения экспертизы промышленной безопасности, зарегистрированные в ФС Ростехнадзора);</li> <li>- Оборудование должны быть применимо к использованию в пищевой промышленности и должно быть снабжено сопроводительной документацией (по каждой позиции комплект документов разный):</li> <li>- сертификаты соответствия ГОСТ РФ;</li> <li>- сертификаты соответствия ТУ;</li> <li>- санитарно-эпидемиологические сертификаты;</li> <li>- пожарные сертификаты;</li> <li>- разрешения на применения от ФС РТН;</li> <li>- сертификаты соответствия ТР ТС (машины и оборудование, взрыво-защита, низковольтное оборудование);</li> <li>- свидетельство о взрывозащите;</li> <li>- свидетельства о поверке и об утверждении типа СИ;</li> <li>- паспорта;</li> <li>- инструкции по эксплуатации/монтажу;</li> <li>- руководства;</li> <li>- документы, подтверждающие происхождение.</li> <li>- чертеж общего вида с габаритными, присоединительными размерами;</li> </ul>
2.3 Особые условия	-
2.4 Приложения	<p>Приложение №1 – Общая технологическая схема;          Приложение №2 – Спецификация с характеристиками и комплектностью поставки;          Приложение №3 – Графическая спецификация Нория №1.1, 1.2, 1.3;          Приложение №4 – Графическая спецификация Нория №1.4;          Приложение №5 – Транспортёр цепной №2.1;          Приложение №6 – Транспортёр винтовой №3.1, 3.2;          Приложение №7 – Транспортёр ленточный скребковый №4.1;</p>

Составил:

Главный технолог отдела развития  
ООО «СТЕПЬ-Инвестиции»

Державцев Е.С.

Согласовано:

Заместитель исполнительного директора по производству  
ООО «СТЕПЬ-Инвестиции»

Гайворонская О.В.

Технический директор  
ООО «СТЕПЬ-Инвестиции»

Аристов А.М.

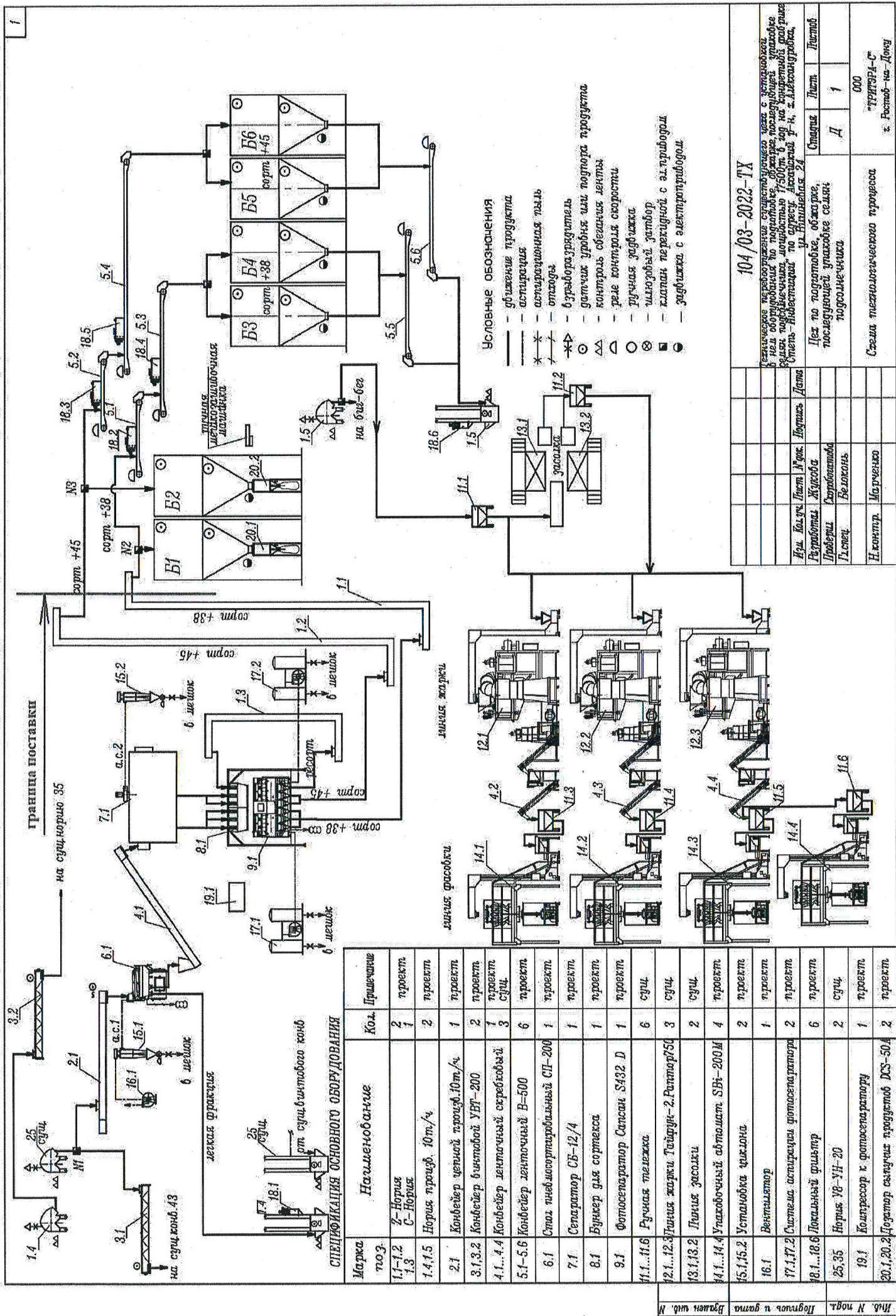
Директор по качеству  
ООО «СТЕПЬ-Инвестиции»

Ступак Т.Я.

Главный инженер  
ООО «СТЕПЬ-Инвестиции»

Ткаченко А.Г.





104/03-2022-ТУ

<p>техническое наименование существующего изделия с указанием в нем обозначения по подготовке, обжарке, последующей упаковке и на обозначение количества 17500м<sup>3</sup> год на конкретный рабочий сезон по состоянию на 1.10.2022г. по адресу: Ассанский ул. п. н. з. Д. 100, г. Улан-Удэ.</p>			
Имя	Кол. шт.	Лист	Листов
Григорьев	Жукова	1	1
Пробиркин	Григорьев	1	1
Гусев	Белогон	1	1
Н. контр.	Морченко	1	1
<p>Итого по подготовке, обжарке, последующей упаковке сырья: 000</p>			
<p>Степи технологического процесса</p>			
<p>г. Рязань-на-Дону</p>			

Рис. 10. Расположение прибора конвейера №3.1

сегменты загрузочная

сегменты выгрузочная

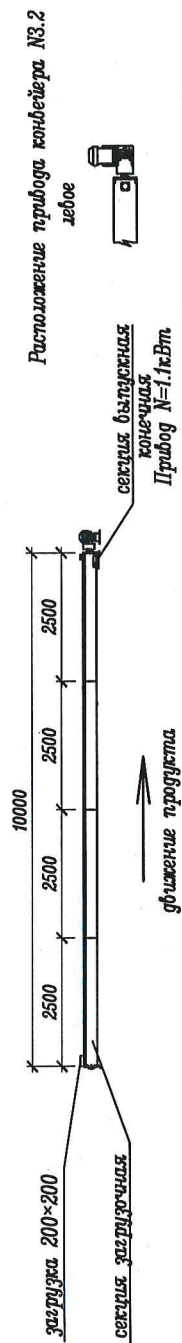
Прибор N=1 в.Вт

движение продукта

2500 1250 1250 1250

200x200

Установка и графическая спецификация бинтового конвейера УВТ-200 N3.2



Мощность эл. двигателя уточняют 3-й изготовитель. Приемные и выходные отбестыя програть при монтаже.

В комитет поставила вопрос:  
— дать мне полную информацию;

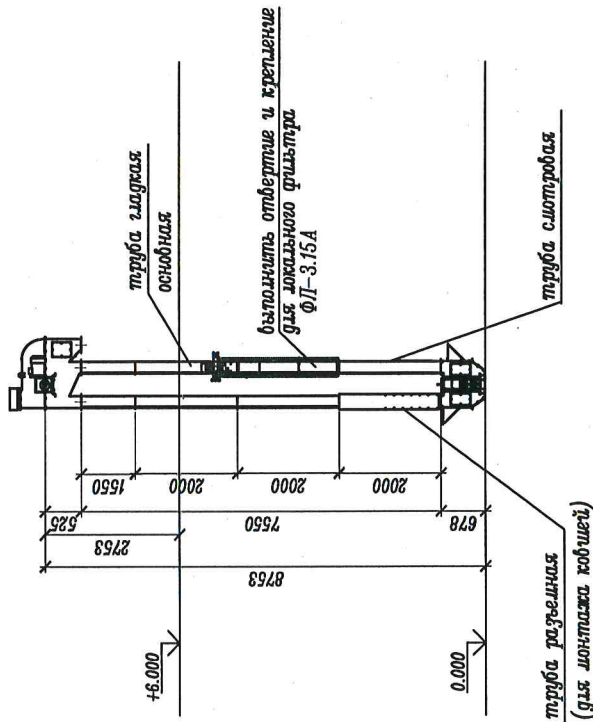
[illegible]



8		Матрица норм и N по стеле	НП-20 №.4	НП-20 №.5
Высота нормы от низа багала до оси багала		Н, мм	8753	
Количество норм, шт.			1	
Общая длина труб L, мм			7550*2	
Расстояние от оси приборного багала до отп. ч. п. верхнего эпизода, мм			2753	
Прибор		Мощность двигателя N, кВт	1.5	
Расположение прибора		пробое		
Труба разъемная	Длина, мм	2000		
	Кол., шт.	1		
Труба слотровая	Длина, мм	2000		
	Кол., шт.	1		
Труба гладкая основная	Длина, мм	2000		
	Кол., шт.	4		
	Длина, мм	1550		
	Кол., шт.	2		
	Длина, мм			
	Кол., шт.			

Мощность прибора уточняет завод-изготовитель

Норма НП-20 №.4



Расположение прибора нормы №.4

пробое



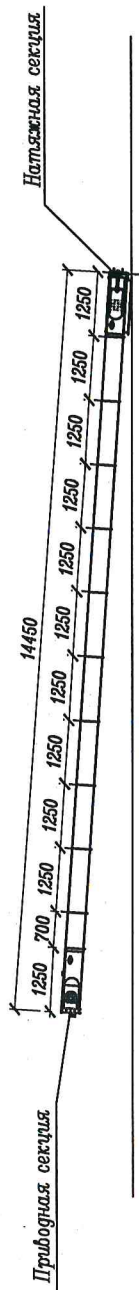
В комплект поставки входит:  
- реле контроля скорости;  
- датчик подпора протекции;  
- термозное устройство;  
- устройство контроля сбегания ленты

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

9	Марка и N конденсера	КСЦ-50 N2.1
	Общая длина конденсера, мм	14450
	Количество штук по заказу, шт.	1
	Мощность Приборная Растопкажение секция	4.0 левое
	Прозонная секция L=700 мм	1
	Натяжная секция L=1250 мм	9
	Натяжная секция Длина, мм	1250
	Приборная секция Длина, мм	1250

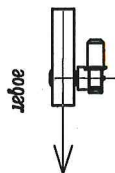
Мощность эл. двигателя уточняет  
забод-изготовитель.

Кондейер скребковый КСЦ-50 N2.1  
производительностью 10т./час  $\eta = 0.75 \text{ т./ч.}^3$



← движение продукта

Расположение прибора кондейера N2.1



В комплект поставки входит:  
- датчик подпора продукта;  
- устройство контроля уровня цети

Приемные и выпускные отборстия прорезать при монтаже.

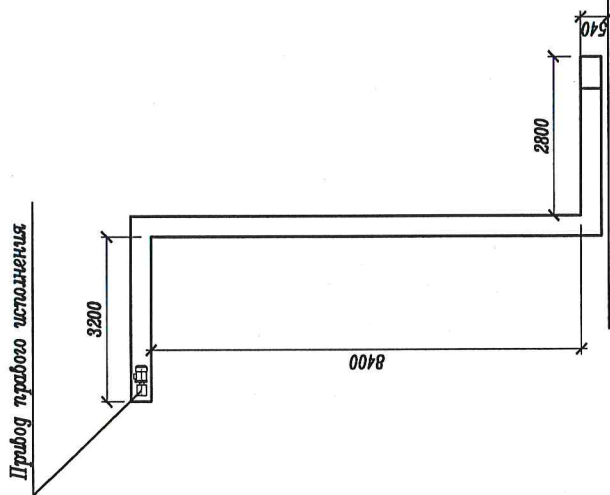
104/03-2022-ТХ

Техническое переоборудование существующего цеха с установкой  
и нем оборудовании по подготовке, обработке, последующей упаковки  
для подработки, мощностью 1500т. в год на территории района  
Стель-Индустриал на территории 24

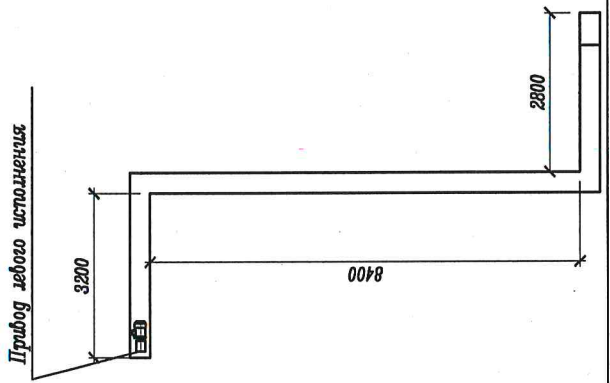
Изм.	Кол.уч.	Лист	Итого	Детали	Страница	Лист	Листов
Разработал	Жукова				Д	9	
Проверил	Скрябинина						
Г.Л.Стец	Белоконь						
Н.Контр.	Матченко						
Цех по подготовке, обработке, последующей упаковке сырья, подсолнечника				000			
Графическая спецификация кондейера цетного КСЦ-50 N2.1				"ТРИЗЭРА-С" г. Ростов-на-Дону			

Формат А3

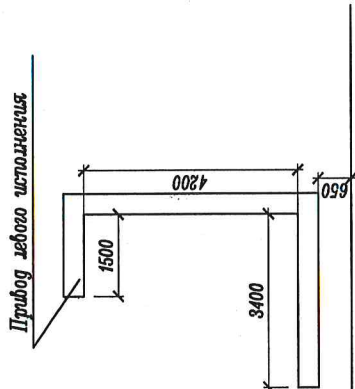
З- Нория №1.1 производительностью 10м<sup>3</sup>/час  
 $\gamma = 0.75 \text{ м}^3/\text{д}$



З- Нория №2 производительностью 10м<sup>3</sup>/час  
 $\gamma = 0.75 \text{ м}^3/\text{д}$



С- Нория №3 производительностью 10м<sup>3</sup>/час  
 $\gamma = 0.75 \text{ м}^3/\text{д}$

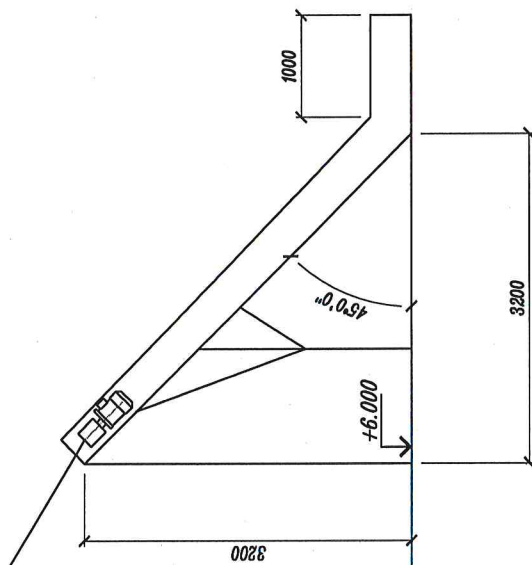


Принятые и выписанные патенты выполнены при монтаже  
 Мощность прибора уточняет завод-изготовитель

104/03-2022-ТХ

Техническое проектирование существующего цеха с установкой в нем оборудования по производству, обработке, фасовке, упаковке продукции, предназначенной для использования в пищевой промышленности			
Изд.	Колуч.	Лист	Лист
Разработал	Сторобатова	Лист	Лист
Проверил	Морченко	Лист	Лист
Гл. инж.	Белокоз	Лист	Лист
Инженер	Морченко	Лист	Лист
Цех по подготовке, обработке, фасовке, упаковке сыпучих подсолнечных			
Гидротехническая спецификация З-нория №1.1.2 С-нория №3			
000 "ТРИТРА-С"			

## Природного происхождения

[illegible]

104/03-2022-TX

[illegible]



12											
Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, Обозначение документа опросного листа	Код оборудования, издегия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Кол-чество	Масса единицы, кг	Примечание			
1	2	3	4	5	6	7	8	9			
	Линия подготовки семян подсолнечника к жарке (Оборудование в складе корня)										
	Основное оборудование										
1.1	Z-нория производительностью 10т./час высотой 8400мм в комплекте с элементами автоматизации	по граф. спецификации 104/03-2022-ТХ.10		г. Ростов на Дону	к-т	1					
1.2	Z-нория производительностью 10т./час высотой 8400мм в комплекте с элементами автоматизации	по граф. спецификации 104/03-2022-ТХ.10		г. Ростов на Дону	к-т	1					
1.3	C-нория производительностью 10т./час высотой 4200мм в комплекте с элементами автоматизации	по граф. спецификации 104/03-2022-ТХ.10		г. Ростов на Дону	к-т	1					
1.4	Нория производительностью 10т./час , высотой от низа багмака до оси приводного барабана 8753мм, в комплекте: - реле контроля скорости; - датчик подпора продукта; - торсионное устройство - устройство контроля обегания ленты	НП-10 по граф. спецификации 104/03-2022-ТХ.8		ООО НПФ Агро Маш Регион г. Гуляевский	к-т	1					
						</					

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг.	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
2.1	Конвейер цепной скребковый производительностью 10т/час, наклонный, общей длиной 14450мм, с электроприводом $N=4.0кВт$ , расположение прибора левое В комплект поставки входит: - датчик подпора продукта - устройство контроля обрыва цепи	КСИ-50 по граф. спецификации 104/03-2022-ТХ.1.9		ООО НПФ Агро Маш Регион г. Гурьевичи	к-т	1		
3.1	Конвейер винтовой производительностью 10т/час $Y=0.75т/м^3$ общей длиной 2500мм, с левым расположением прибора, в комплекте: - датчик подпора продукта;	УВТ-200 по граф. спецификации 104/03-2022-ТХ.1.7		ООО НПФ Агро Маш Регион г. Гурьевичи	к-т	1		
3.2	Конвейер винтовой производительностью 10т/час $Y=0.75т/м^3$ общей длиной 10000мм, с левым расположением прибора, в комплекте: - датчик подпора продукта;	УВТ-200 по граф. спецификации 104/03-2022-ТХ.1.7		ООО НПФ Агро Маш Регион г. Гурьевичи	к-т	1		
4.1	Конвейер ленточный скребковый производительностью 10т/час, $Y=0.75т/м^3$ горизонтально-наклонный, расположение прибора левое, в комплекте с опорной конструкцией и элементами автоматизации.	по граф. спецификации 104/03-2022-ТХ.1.11		г. Ростов на Дону	к-т	1		
	1. Клапан перекидной односторонний <45, 200х200мм, с электроприводом №1...№3	КСЗ-245		ООО НПФ Агро Маш Регион г. Гурьевичи	к-т	3		
	2. Заблужка к бункерам Б1, Б2 с электроприводом 200х200мм	ЗЗР-200х200		—	к-т	2		

Вашен шиф.

Подпись и дата

Инд. № подл.

Изд.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

104/03-2022-ТХ.С

Лист

2

Формат. А3



[illegible]